



ШКАФЫ АВТОМАТИКИ И УПРАВЛЕНИЯ

**ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ПОЖАРНЫМИ ЗАДВИЖКАМИ
ШУПЗЗ-ХХ**

ТДС.0209.000

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**г. Гатчина
2016 г.**

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	3
1. Назначение	3
2. Технические характеристики	3
Общие сведения	3
Команды управления	4
Выходные сигналы.....	4
3. Устройство шкафа	5
4. Режимы управления электроприводом.....	6
Режим "Местное управление".....	6
Режим "Запрет пуска"	6
Режим "Автоматическое управление"	6
6. Указания по мерам безопасности	6
7. Указания по монтажу.....	7
8. Указания по проведению пуско-наладочных работ	7
Подача электропитания.....	7
Проверка в режиме "Местное управление"	8
Проверка второго привода	8
Проверка в режиме "Автоматическое управление"	8
9. Техническое обслуживание.....	9
10. Гарантии изготовителя	9
11. Сведения о рекламациях	10
12. Сведения об упаковке и транспортировке	10
Приложение 1 – общий вид передней панели	11
Приложение 2 – схемы подключения	12
Подключение линии электропитания.....	12
Подключение привода задвижки.....	12
Схема формирования выходных сигналов (извещений)	13

Настоящее руководство предназначено для лиц, занимающихся эксплуатацией и обслуживанием шкафов автоматики и управления ШУПЗЗ-ХХ.



ВНИМАНИЕ!

Перед началом работы со шкафом необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации.

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения технических характеристик шкафа управления пожарными задвижками ШУПЗЗ-ХХ.

В руководстве представлена информация, необходимая для полнофункционального использования шкафа с учётом всех его технических возможностей.

Руководство содержит разделы технического описания, указания по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию, требования безопасности и гарантии изготовителя.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шкаф управления пожарными задвижками ШУПЗЗ-ХХ (в дальнейшем по тексту – шкаф) предназначен для непрерывной круглосуточной работы в качестве устройства управления 2-мя задвижками.

Управление задвижками производится по сигналам от кнопок, датчиков или по командам внешнего прибора управления.

Шкаф устанавливается в непосредственной близости от управляемых электроприводов.

Устройства автоматики и коммутации, размещенные в шкафу, обеспечивают защиту от перегрузок и токов коротких замыканий.

Шкаф предназначен для размещения только в закрытом помещении и не предназначен для размещения во взрывоопасных зонах, а также в условиях воздействия агрессивных веществ и пыли.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общие сведения

Основные технические характеристики шкафа приведены в Таблице 1.

Таблица 1 – основные технические характеристики шкафа

Наименование параметра	Единицы измерения	Значение
Количество источников электропитания (вводных линий)		3
Количество управляемых электроприводов		3
Номинальное напряжение электропитания	В	~220/380
Допустимое отклонение напряжения электропитания	%	+15 / минус 20
Номинальная частота сети	Гц	50±1
Номинальный ток		См. раздел 3
Тип электродвигателя привода		трёхфазный асинхронный
Тип времятоковой характеристики автоматического выключателя		D
Сопротивление изоляции между сетевыми выводами и винтом заземления, не менее	МОм	20
Конструкция шкафа по группе механического исполнения М4		ускорение – 3g; длительность удара – 2 мс

Таблица 1 – продолжение – основные технические характеристики шкафа

Наименование параметра	Единицы измерения	Значение
Степень защиты оболочки от воздействия окружающей среды		IP54
Категории размещения по климатическому исполнению		УХЛЗ
Предельная температура рабочей окружающей среды		от минус 10°C до плюс 40°C
Предельная относительная влажность окружающей среды		98% (при плюс 25°C)
Группа соответствия условиям транспортирования и хранения		3
Предельная температура хранения		от минус 40°C до плюс 50°C
Предельная влажность окружающей среды при хранении		98% (при плюс 25°C)
Класс защиты человека от поражения электрическим током		0I
Степень жёсткости на помехоэмиссию и устойчивость к промышленным радиопомехам по ГОСТ Р 53325-2009		2
Средняя наработка на отказ с учетом технического обслуживания	час	30 000
Средний срок службы, не менее	лет	10
Габаритные размеры		См. раздел 3

Электрическая схема шкафа содержит три одинаковые функциональные группы, каждая из которых управляет одним электроприводом. В связи с идентичностью этих групп принцип работы шкафа и обозначения клеммных колодок будут показаны в настоящем руководстве на примере первой группы. Вторая и третья группы имеют индексы 2 и 3.

Команды управления

В режиме «Автоматическое управление» шкаф открывает или закрывает задвижку №1 по командам управления (см. приложение 2, схема формирования выходных сигналов, стр.13).

Команда «Открыть» подаётся кратковременно (или длительно) на клеммы 1ХТ3:1 и 1ХТ3:2 в виде управляющего напряжения или на клеммы 1ХТ3:5 и 1ХТ3:6 в виде замыкания нормально-открытых внешних контактов.

Команда «Закреть» подаётся кратковременно (или длительно) на клеммы 1ХТ3:3 и 1ХТ3:4 в виде управляющего напряжения или на клеммы 1ХТ3:7 и 1ХТ3:8 в виде замыкания нормально-открытых внешних контактов.

Выходные сигналы

Шкаф формирует в виде переключения контактов (см. Приложение 2) следующие сигналы:

- «Неисправность» – при отсутствии электропитания, отключении автоматического выключателя или при обрыве линии связи с электродвигателем задвижки;
- «Автоматический режим отключён» – при переводе переключателя из положения "А";
- «Задвижка открыта» – при получении подтверждения на клемму 1ХТ2:6;
- «Задвижка заклинена» – при получении подтверждения на клемму 1ХТ2:8;
- «Задвижка закрыта» – при получении подтверждения на клемму 1ХТ2:10;

Коммутационная способность контактов, формирующих сигналы состояния:

- Максимальное коммутируемое напряжение (AC15/ DC1), не менее, В ...230/30;
- Максимальный коммутируемый ток (AC15/ DC1), не менее, А 3/6;
- Максимальная коммутируемая мощность (AC15/ DC1), не менее, В·А .480/120.

3. УСТРОЙСТВО ШКАФА

Шкаф выпускается в нескольких исполнениях, различающихся по номинальному коммутируемому току. Варианты исполнения перечислены в Таблице 2.

Тип шкафа	Обозначение шкафа	Номинальный ток двигателя, А	Мощность привода, кВт (справочно)	Габаритные размеры, мм	Максимальное сечение проводов силового кабеля, мм ² [ХТ1]	Максимальное сечение проводов контрольных кабелей, мм ² [ХТ2; ХТ3]
ШУПЗЗ-1	ТДС.0209.000-01	2х 1,0	2х 0,4	800х600х300	4.0	2.5
ШУПЗЗ-2	ТДС.0209.000-02	2х 2,0	2х 0,8			
ШУПЗЗ-4	ТДС.0209.000-03	2х 4,0	2х 1,5			
ШУПЗЗ-6	ТДС.0209.000-04	2х 6,0	2х 2,2			
ШУПЗЗ-10	ТДС.0209.000-05	2х 10,0	2х 4,0			

Шкаф состоит из металлического корпуса настенного исполнения и передней панели (двери) с элементами индикации и управления.

На задней стенке корпуса установлена монтажная панель с расположенными на ней электрическими аппаратами.

В нижней части монтажной панели установлены блоки зажимов для внешних подключений. Кабели вводятся в корпус снизу.

На передней панели расположены три группы элементов управления для каждой задвижки:

- Световой индикатор [\sim 220/380В] (зелёный). Включается при подаче электропитания на ввод шкафа, если автоматический выключатель включён и нет нарушения чередования фаз;
- Световой индикатор [Автоматический режим отключён] (жёлтый);
- Световой индикатор [Задвижка открыта] (зелёный);
- Световой индикатор [Задвижка заклинена] (красный);
- Световой индикатор [Задвижка закрыта] (жёлтый);
- Световой индикатор [Авария] (красный);
- Переключатель "**Режим**" для выбора режима управления задвижкой.
- Кнопки управления [ОТКРЫТЬ], [СТОП] и [ЗАКРЫТЬ] для управления задвижкой в режиме местного управления.

4. РЕЖИМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Режим "Местное управление"

При установке переключателя "Режим" в положение "Р" управление задвижкой производится от кнопок [ОТКРЫТЬ], [СТОП] и [ЗАКРЫТЬ].

Местное управление применяется только при пуско-наладке.

Режим "Запрет пуска"

При установке переключателя "Режим" в положение "О", электропривод отключен.

Режим "Автоматическое управление"

При установке переключателя "Режим" в положение "А" управление задвижкой производится по внешним командам управления.

6. УКАЗАНИЯ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ

К работе со шкафом допускается персонал, прошедший инструктаж в соответствии с действующими на объекте нормами и требованиями промышленной безопасности.

ВНИМАНИЕ!



Все монтажные работы должны выполняться при отключенных источниках электропитания. Использование основных и дополнительных средств защиты при работе в электроустановках напряжением до 1000 В является обязательным.

Запрещается эксплуатация шкафа, не подсоединённого к общему заземляющему контуру. При монтаже проводник защитного заземления должен быть подсоединён к шкафу в первую очередь.

При включённых автоматических выключателях на зажимах электродвигателя постоянно присутствует опасное напряжение.

Эксплуатация, монтаж и ремонт шкафа должны производиться в соответствии с "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей напряжением до 1000 В" и "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей".

Ремонтные работы следует производить на предприятии-изготовителе или в специализированных организациях.

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Распаковать шкаф и произвести внешний осмотр на отсутствие механических повреждений корпуса. Открыть дверь шкафа ключом. Проверить комплектность на соответствие перечню, указанному в паспорте шкафа.

Заводской номер и дата выпуска указываются на информативной маркировке внутренней стороны двери шкафа. Необходимо убедиться, что они соответствуют номеру и дате, указанным в паспорте шкафа.

Проверить отсутствие:

- Посторонних предметов внутри шкафа;
- Внутренних механических повреждений;
- Незакреплённых элементов.

Шкаф установить на вертикальной стене.

Завести в шкаф силовые и контрольные кабели.

Первыми следует подключать силовые кабели. При этом у силовых кабелей первыми следует подключать проводники контура защитного заземления.

Контрольные и сигнальные кабели подключают в последнюю очередь.

Подключение к клеммам и блокам зажимов следует выполнить в соответствии со схемами подключения (см. Приложение 2).



ВНИМАНИЕ!

Для работы шкафа подключение нулевых рабочих проводников (нейтрали) обязательно.

8. УКАЗАНИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ РАБОТ

Подача электропитания

После проведения необходимых монтажных работ проверить правильность монтажа.

Автоматические выключатели, а также переключатели режима работы на передней панели (двери) шкафа, перевести в положение "0".

Подать электропитание ~220/380В от источника электропитания на ввод №1 шкафа.

Включить автоматический выключатель 1QF1.

С задержкой не более 10 секунд на панели шкафа должны включиться световые индикаторы [~220/380В 50 Гц] и [Автоматический режим ОТКЛЮЧЕН] задвижки №1.

Проверить отсутствие неисправностей, указанных в Таблице 3.

Индикатор "~380/220В"	Индикатор "Авария"	Диагностика типовых неисправностей	Устранение неисправности
Включён	Выключен	Норма	
Включён	Включён	Обрыв в кабеле двигателя (ХТ2:(1-3))	Устранить обрыв в кабеле двигателя
Выключен	Включён	Нарушение чередования фаз (на FV1 индикаторы мигают по очереди)	На ХТ1 поменять местами два любых фазных проводника вводного кабеля
Выключен	Выключен	Асимметрия или обрыв фаз электропитания	Устранить обрыв фазы
Выключен	Выключен	Не подано напряжение на ввод шкафа (ХТ1)	Подать на шкаф напряжение от источника электропитания.
Мигает		Отключён автоматический выключатель QF1	Включить автоматический выключатель QF1
		Не подключена рабочая нейтраль к ХТ1:4	Подключить проводник рабочей нейтрали

Устранить выявленные неисправности.

Выключить автоматический выключатель 1QF1. Проконтролировать выдачу извещения «Неисправность». Проверить отключение светового индикатора [\sim 220/380В 50 Гц].

Включить 1QF1.

Проверить включение светового индикатора [Автоматический режим отключён].

Нажать поочерёдно все кнопки управления на передней панели шкафа, убедиться, что при этом не происходит включения электропривода.

Проверка в режиме "Местное управление"

Установить переключатель "**Режим**" задвижки №1 в положение "**Р**".

Проверить работу электропривода задвижки №1 от кнопок местного управления (на передней панели шкафа), включение световых индикаторов и формирование соответствующих выходных сигналов.

Проверка других приводов

Проверить управление электроприводом задвижек №2 и №3 аналогично проверке привода задвижки №1.

Проверка в режиме "Автоматическое управление"

Установить переключатели "**Режим**" в положение "**А**".

Проверить отключение световых индикаторов [Автоматический режим отключён].

Проверить работу всех электроприводов от внешних команд управления, включение световых индикаторов и формирование соответствующих выходных сигналов.

При вводе в эксплуатацию ответственным лицом должно быть заполнено соответствующее свидетельство в паспорте шкафа. Дополнительно ввод в эксплуатацию может оформляться актом по форме, принятой на объекте.



ВНИМАНИЕ!

Руководство по эксплуатации должно оставаться вместе со шкафом после ввода его в эксплуатацию.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Шкаф относится к изделиям с периодическим обслуживанием. Типовой регламент технического обслуживания шкафа разрабатывается с целью установления перечня работ по техническому обслуживанию, необходимых для поддержания работоспособности шкафа в течение всего срока эксплуатации и распределения этих работ между заказчиком и обслуживающей организацией. Примерный перечень регламентированных работ приведён в Таблице 4.

Данные о техническом обслуживании необходимо вносить в журнал технического обслуживания. Мероприятия по техническому обслуживанию систем противопожарной защиты должны производить специализированные организации, имеющие установленные в России лицензии на производство данного вида работ.

Таблица 4 – примерный перечень мероприятий по техническому обслуживанию.

Наименования проводимых работ	Периодичность при выполнении заказчиком	Периодичность при выполнении обслуживающей организацией
Внешний осмотр шкафа на наличие механических повреждений	Ежедневно	Ежеквартально*
Контроль световой сигнализации на шкафу	Ежедневно	Ежеквартально*
Проверка работоспособности шкафа совместно с проверкой управляемого им оборудования.		Ежеквартально*
Проверка сопротивления изоляции соединительных линий.		Ежеквартально*
Проверка затяжки резьбовых соединений кабелей.		Ежеквартально*
Профилактические работы.		Ежеквартально*
Измерение сопротивления защитного заземления.		Ежегодно*

Примечание: * - при постоянном пребывании людей – ежемесячно.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует безотказную работу в течение 36 месяцев со дня сдачи изделия в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня выпуска при правильной эксплуатации и при соблюдении потребителем условий, оговоренных настоящим руководством.

В течении гарантийного срока изготовитель бесплатно устраняет дефекты, связанные с изготовлением устройства в кратчайшие технически возможные сроки. Изготовитель не дает гарантий в случаях вандализма и форс-мажорных обстоятельств.

Изготовитель заключает договора на монтаж и техническое обслуживание. В этом случае гарантийный срок увеличивается до 5-ти лет.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, не ухудшающих технические характеристики.

11. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

При отказе в работе в период гарантийного срока эксплуатации потребителю необходимо заполнить форму сбора информации, составить технически обоснованный акт с указанием наименования и обозначения изделия, его номера, присвоенного изготовителем, даты выпуска.

Акт отправить с формой сбора информации по адресу завода-изготовителя:

Изготовитель: "ТДС"

Адрес: 188307, Ленинградская обл., г. Гатчина, ул. 120-й Гатчинской дивизии 1,

тел. +7 (812) 309-47-72, +7 (812) 309-47-73

e-mail: sale@tds-spb.com, www.tds-spb.com

Образец формы сбора информации:

заводской № _____, дата ввода в эксплуатацию " __ " _____ 20__ г.

Дата выхода из строя	Краткое содержание рекламации	Принятые меры	Примечания

При отсутствии заполненной формы сбора информации, рекламации к рассмотрению не принимаются.

Все предъявленные рекламации регистрируются предприятием-изготовителем в журнале, содержащем дату выхода изделия из строя, краткое содержание рекламации, принятые меры.

12. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

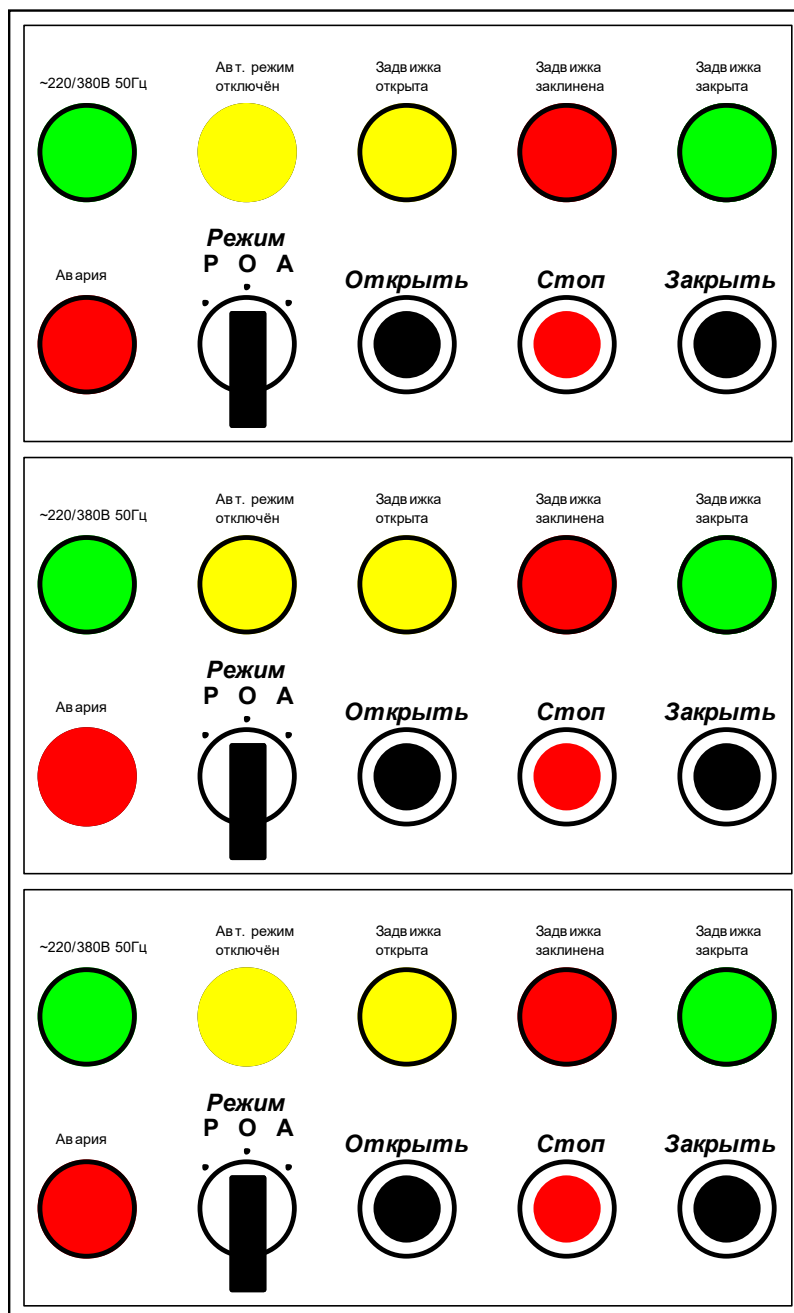
Упаковка шкафа производится путем помещения в картонную тару. Срок хранения изделий в упаковке должен быть не более 3 лет со дня изготовления.

В помещении для хранения не должно быть токопроводящей пыли, паров кислот и щелочей, а также газов, вызывающих коррозию и разрушающих изоляцию.

Шкаф в упаковке предприятия-изготовителя следует транспортировать в крытых транспортных средствах (в железнодорожных вагонах, закрытых автомашинах, герметизированных отапливаемых отсеках самолетов, трюмах и т. д.) на любые расстояния. При этом шкаф может подвергаться механическому воздействию тряски с ускорением не более 30 м/с² при частоте до 120 ударов в минуту.

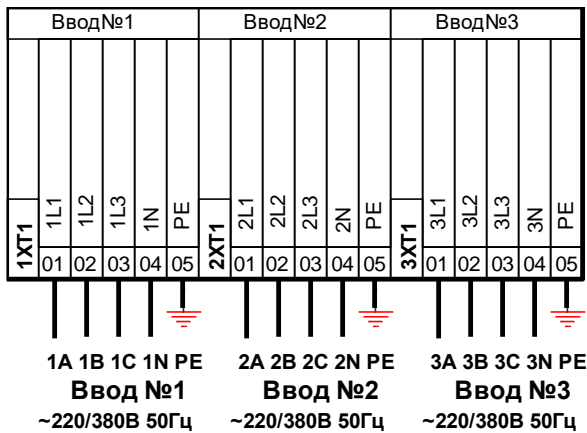
Транспортирование и хранение шкафа должно производиться при температура от минус 50 до плюс 50°C и относительной влажность не выше 98%.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 – ОБЩИЙ ВИД ПЕРЕДНЕЙ ПАНЕЛИ



ПРИЛОЖЕНИЕ 2 – СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Подключение линии электропитания

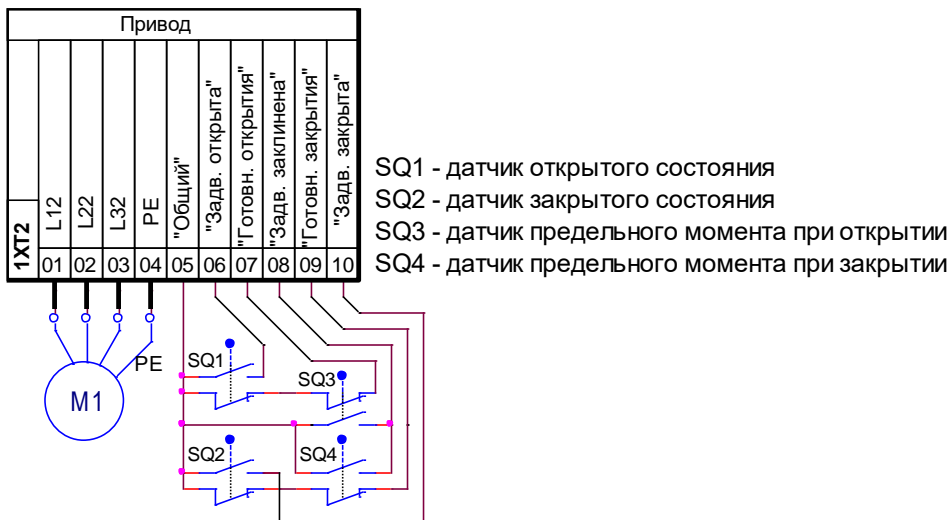


Примечание:

1. Подключение N-проводников обязательно.

Подключение привода задвижки

Вариант 1 (с датчиком предельного момента)



Показано на примере привода задвижки №1.

Приводы №2 и №3 подключаются на блоки зажимов 2ХТ2 и 3ХТ2 аналогично.

Электропитание контакторов 1КМ1 и 1КМ2 приходит с клемм 1ХТ2:7 и 1ХТ2:9 соответственно.

Без подключения на 1ХТ2 привода задвижки №1 шкаф работать не будет.

Вариант 2 (без датчика предельного момента)

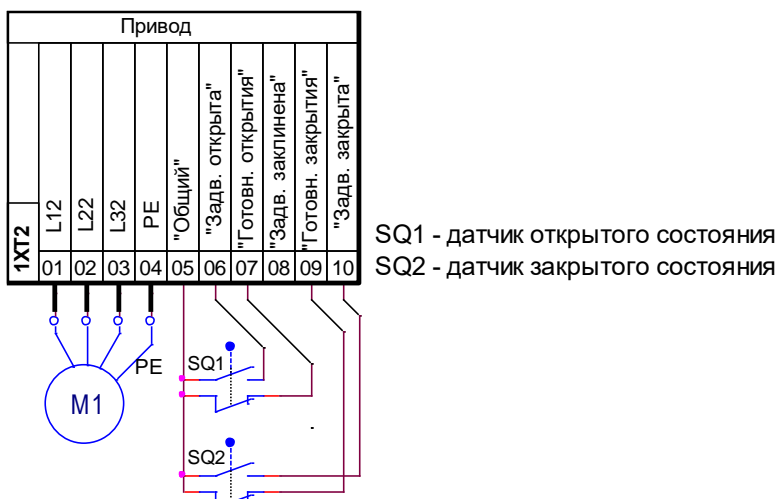
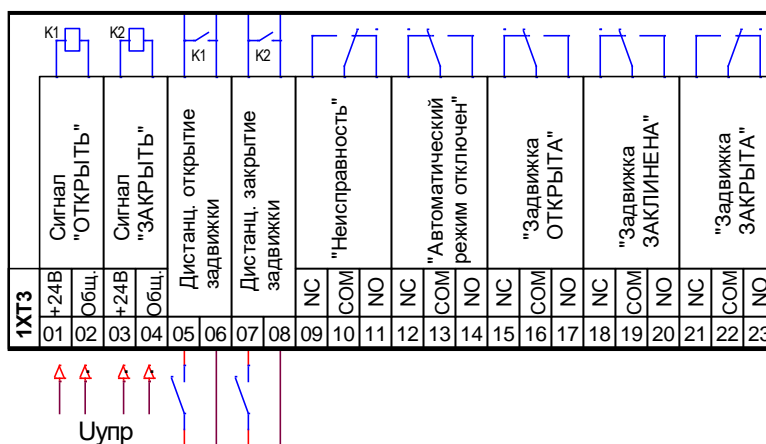


Схема формирования выходных сигналов (извещений)



Примечания:

1. При подключении использовать кабель с сечением проводов не более 2,5 мм².
2. Показано на примере одного привода. Цепи контроля и управления вторым и третьим приводами подключаются на блоки зажимов 2ХТЗ и 3ХТЗ аналогично.
3. Для включения привода на открытие задвижки достаточно кратковременного (или длительного) замыкания управляющего контакта (1ХТЗ:5 – 1ХТЗ:6) или кратковременной (или длительной) подачи управляющего напряжения на клеммы 1ХТЗ:1 – 1ХТЗ:2. После полного открытия задвижки привод автоматически отключится;
4. Для включения привода на закрытие задвижки достаточно кратковременного (или длительного) замыкания управляющего контакта (1ХТЗ:7 – 1ХТЗ:8) или кратковременной (или длительной) подачи управляющего напряжения на клеммы 1ХТЗ:3 – 1ХТЗ:4. После полного закрытия задвижки привод автоматически отключится;
5. При подаче команд управляющим напряжением допускается объединять общие проводники обоих сигналов, например установив переключку [1ХТ1:2 - 1ХТ1:4];
6. При формировании извещения соответствующая контактная группа переключается из нормального положения (размыкается NC-контакт и замыкается NO-контакт).
На схеме положение контактов формирования извещений показано в состояниях:
 - Электропитание неисправно или обрыв линии связи с электродвигателем;
 - Автоматический режим работы включён;
 - Задвижка не заклинена;
 - Задвижка закрыта.
7. На схеме положение контактов формирования извещений показано в состояниях:
8. Потребление тока реле приёма управляющего напряжения постоянного тока 24В на клеммы 1ХТЗ:1 – 1ХТЗ:2 или 1ХТЗ:3 – 1ХТЗ:4 не превышает 0,1А.
Номинальное напряжение реле управляющего напряжения может быть изменено по заказу.
9. Внешние контакты управления, подключаемые к клеммам 1ХТЗ:5 – 1ХТЗ:6 и 1ХТЗ:7 – 1ХТЗ:8 должны обеспечивать:
 - Максимальное коммутируемое напряжение (AC15), не менее, В250;
 - Максимальный коммутируемый ток (AC15), не менее, А 0,1;
10. Контакты формирования внешних сигналов (1ХТЗ:9–1ХТЗ:23) имеют коммутационную стойкость:
 - Максимальное коммутируемое напряжение (AC15/ DC1), не менее, В230/30;
 - Максимальный коммутируемый ток (AC15/ DC1), не менее, А 3/6;
 - Максимальная коммутируемая мощность (AC15/ DC1), не менее, В·А 480/120.
 По заказу максимальное коммутируемое напряжение DC1 может быть увеличено до 220В.

Для заметок по эксплуатации